



SPINN D2.2

Una soluzione di aria compressa ad alte prestazioni, compatta.



SPINN D2.2

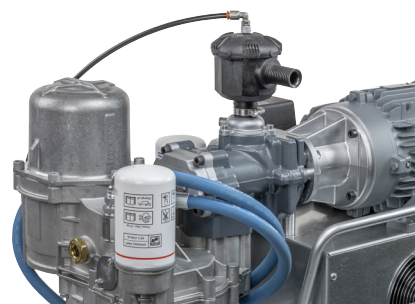
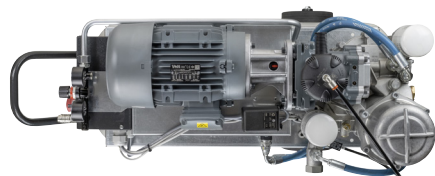


Panoramica di SPINN D2.2

- Prestazioni ed efficienza superiori rispetto ai compressori a pistoncini con trasmissione a cinghia
- Funzionamento silenzioso a meno di 59 dB(A)
- Alta affidabilità e longevità del gruppo per un miglior costo di gestione del ciclo di vita
- Rete aria e utensili resistenti, protetti da corrosione e danneggiamenti
- Manutenzione rapida, semplice ed economica
- Design salva-spazio
- Eco-compatibile

Caratteristiche principali

- Ultima generazione di compressore a vite, tecnologia con blocco in alluminio completamente integrato e trasmissione diretta
- Pressione massima fino a 10 bar
- Compatto e portatile per facilitarne il trasporto
- Bassa rumorosità e basse vibrazioni per punto di utilizzo (POU) vicino e tubazione minima
- Funzionamento plug-and-play senza necessità di competenze specifiche
- La trasmissione altamente efficiente contribuisce all'alta affidabilità e alla facile manutenzione



Facilità di manutenzione

Portatile

Nuovo blocco integrato

Modello										
	Pressione d'esercizio max.		Volume aria resa*		Potenza motore		Livello sonoro **	Montato su serbatoio (ruote) 90 l	Montato su serbatoio (ruote) 200 l	Montato su serbatoio da 200 l
	bar	psi	l/min	CFM	kW	HP	dB(A)	kg		
SPINN D2.2	10	145	272	9,9	2,3	3	59	112	160	160

Modello	Lunghezza	Larghezza	Altezza
	mm		
SPINN D2.2 90L W	1105	495	1085
SPINN D2.2 200L W	1430	616	1268
SPINN D2.2 200L	1430	450	1157

* Prestazioni del gruppo rilevate a 8,5 bar, secondo la norma ISO1217, Allegato C, ultima edizione

** Livello sonoro rilevato conformemente alla norma ISO 2151:2004 applicando la norma ISO 9614/2 (metodo dell'intensità sonora).

60 Hz disponibili

